

# COMUNE DI CASALINO

Provincia di Novara Via San Pietro n. 3 - 28060 Casalino - tel. 0321/870112 - Fax 0321/870247 C.F. / P.IVA 00467290037

e-mail: casalino@reteunitaria.piemonte.it - web: www.comune.casalino.no.it

## AREA AMMINISTRATIVA/ECONOMICO-FINANZIARIA

## **DETERMINAZIONE N. 115 DEL 06/05/2024**

Reg.Pubbl. n Casalino,
------------------------

## OGGETTO: IMPEGNO DI SPESA PER ATTIVAZIONE WELFARE ANNO 2024. CIG Z1133C6D08

## IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

(Giusta decreto di nomina n. 2 del 10.01.2024)

PREMESSO che in data 15/12/2020 con verbale sindacale n.1/20 si è definita l'adesione a partire dall'anno 2021, attiva dal 2022, ad un fondo welfare da indentificare successivamente, impegnando a titolo di contributo datoriale per i dipendenti dell'area amministrativa l'importo complessivo di € 3.000.00 annuo destinato a previdenza complementare/welfare aziendale:

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 171 del 07/12/2020 avente ad oggetto: "Regolamento per l'istituzione di forme di previdenza complementare per il personale del servizio amministrativo ed in collaborazione con il servizio di polizia locale. Esame e approvazione:

RICHIAMATA la determina n. 151 del 05/11/2021 con la quale l'ente aderiva al Welfare integrativo proposto da Dav Welfare Spa:

VISTO il contratto Prot. 732/1/2021, ancora in vigore nel quale sono esplicitate le condizioni dell'offerta;

ACCERTATO che per i motivi sopra descritti, vi è la necessità di provvedere anche per l'annualità in corso ad impegnare la spesa prevista a titolo di Welfare per i dipendenti aventi diritto a favore di Day SPA con sede legale in Bologna, Via Trattati Comunitari Europei 1957-2007 n. 11 – P.IVA 03543000370;

VISTO il regolamento sull'ordinamento degli uffici e dei servizi;

VISTA la deliberazione C.C. n. 35 del 19.12.2023, di esame ed approvazione del Bilancio di previsione 2024-2026 e aggiornamento al DUPS 2024 - 2026;

VISTO, in tema di competenza dell'adottanda determinazione, il dispositivo di cui al decreto di nomina citato in intestazione:

VISTO il T.U. Enti Locali di cui al D.lgs. 18.08.2000, n. 267.

#### **DETERMINA**

DI ADERIRE per l'anno 2024 al Welfare integrativo promosso da Day Welfare Spa;

DI IMPEGNARE a titolo di contributo datoriale da suddividere tra i dipendenti amministrativi a favore di Day Spa con sede legale in Bologna, Via Trattati Comunitari Europei 1957-2007 n. 11 - P.IVA 03543000370; la somma di € 3.000,00 quale quota destinata a previdenza complementare/welfare aziendale anno 2024, imputando tale somma al cap. 1024/1 cod. 01.02.01 del bilancio di previsione 2024-2026 che presenta la necessaria disponibilità;

DI IMPEGNARE a titolo di spese amministrative e di gestione a favore di Day Spa con sede legale in Bologna, Via Trattati Comunitari Europei 1957-2007 n. 11 - P.IVA 03543000370; la somma di € 300,00 imputando tale somma al cap. 1043 cod. 01.02.01 del bilancio di previsione 2024-2026 che presenta la necessaria disponibilità;

DI PROVVEDERE ad annotare nelle scritture contabili quanto sopra ai sensi dell'art. 183 del D.lgs. n. 267/2000;

DI PUBBLICARE la presente determinazione, anche ai fini della pubblicità degli atti e della trasparenza amministrativa, all'Albo pretorio del Comune di Casalino per giorni 15 consecutivi.

<u>II Responsabilé del Sérvizio</u>

tienne Batossini

VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA
Visto il suddetto parere di regolarità tecnica, si esprime parere di regolarità contabile attestante la copertura
finanziaria favorevole, ai sensi degli articoli 151, comma 4, e 147 – bis, comma 1, del vigente Decreto
Legislativo n ° 267/2000 sul presente atto che, dalla seguente data, diviene esecutivo.

Casalino, <u>06/05/24</u>

Il Responsabile del Servizio