



**IL COMUNE DI CASALINO**

*in collaborazione con*

***Casa 'Shalom' di Ponzana***

**DOMENICA 11 DICEMBRE**

A PARTIRE DALLE ORE 15,30,  
PRESSO LA CHIESA DI S. MARTINO

*organizza il*

**CONCERTO di NATALE**

CON L'ESIBIZIONE DEI

**"Chronos Ensemble"**

A SEGUIRE, DALLE 17 CIRCA,  
RINFRESCO NATALIZIO  
A CURA DI CASA 'SHALOM'

***L'ingresso è libero e gratuito.***

***Il ricavato del concerto sarà interamente  
devoluto a Casa 'Shalom'***

***INFORMAZIONI: Municipio di Casalino - tel. 0321.870112;  
fax. 0321.870247. Sito: [www.comune.casalino.no.it](http://www.comune.casalino.no.it)***