

**ALL' UFFICIO ANAGRAFE
DEL COMUNE DI CASALINO**

DICHIARAZIONE ANAGRAFICA PER LA COSTITUZIONE DELLA CONVIVENZA DI FATTO TRA DUE PERSONE MAGGIORENNI UNITE STABILMENTE DA LEGAMI AFFETTIVI DI COPPIA E DI RECIPROCA ASSISTENZA MORALE E MATERIALE, AI SENSI DELL'ART. 1, COMMI 36 E SEGUENTI DELLA LEGGE 20 MAGGIO 2016, N. 76

I SOTTOSCRITTI

COGNOME		
NOME		
DATA DI NASCITA	SESSO <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> F	LUOGO E STATO DI NASCITA
CITTADINANZA	CODICE FISCALE □□□□□□□□□□□□□□□□	

COGNOME		
NOME		
DATA DI NASCITA	SESSO <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> F	LUOGO E STATO DI NASCITA
CITTADINANZA	CODICE FISCALE □□□□□□□□□□□□□□□□	

consapevoli delle responsabilità penali per le dichiarazioni mendaci ai sensi degli art.75 e 76 del D.P.R. n. 445/2000, ai fini della costituzione di una convivenza di fatto ai sensi dell'art. 1 commi 36 e seguenti della legge 20 maggio 2016, n.76

DICHIARANO

- Di essere RESIDENTI e COABITANTI in:

COMUNE	PROVINCIA
VIA/PIAZZA	N. CIVICO

- di essere uniti stabilmente da un legame affettivo di coppia e di reciproca assistenza morale e materiale;
- di non essere vincolati da rapporti di parentela, affinità o adozione, da matrimonio o da unione civile tra loro o con altre persone.
- di essere informati, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D. Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione è resa.

Chiedono che l'intestatario scheda sia

DATA _____

firma dei dichiaranti

Le comunicazioni inerenti la presente dichiarazione potranno essere inviate con le seguenti modalità:

- Consegna della dichiarazione **cartacea** e di copia dei documenti d'identità dei sottoscrittori, presso lo Sportello Anagrafe del comune di CASALINO – Via San Pietro 3, aperto da lunedì al venerdì dalle 9,00 alle 12.30 e lunedì e giovedì anche dalle 15,00 alle 18.00 ;
- Invio dichiarazione cartacea e di copia dei documenti d'identità dei sottoscrittori mediante **raccomandata A/R** all'indirizzo: Comune di CASALINO - Servizi Demografici - Via San Pietro n. 3 – 28100 CASALINO(NO);
- Invio via **fax** allo 0321 870247 della dichiarazione firmata, e copia dei documenti d'identità;
- **Invio telematico via mail** a anagrafe.casalino@ruparpiemonte.it di scansione della dichiarazione recante le firme autografe e dei documenti d'identità dei dichiaranti;
- **Invio telematico via PEC** a casalino@cert.ruparpiemonte della dichiarazione con firma digitale o qualificata di entrambi i richiedenti.

INDIRIZZI COMUNE DI CASALINO

<i>Sede municipale</i> CASALINO – Via San Pietro n. 3	<i>Telefono</i> 0321 870112	<i>Fax</i> 0321 870247
<i>e-mail</i> anagrafe.casalino@ruparpiemonte.it	<i>Pec:</i> casalino@pec.ruparpiemonte.it	