

ALLEGATO

Comune di Casalino
Provincia di Novara

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2022**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

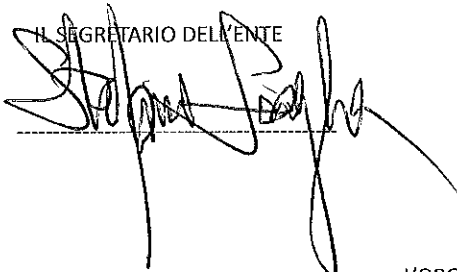
Delibera di approvazione regolamento n. 04 del 03/02/2016

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
-	-	-
Totale delle spese sostenute		€ 0,00

Data 29/03/2023

IL SEGRETARIO DELL'ENTE



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
FINANZIARIO



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

